

GB/T XXXX-XXXX 《橡胶和塑料软管及非增强软管 织物增强型  
低温压扁试验》（征求意见稿）的编制说明

## 一、 任务来源

根据国标委发（2018）83 号文关于下达的《2018 年第四批国家标准制修订计划的通知》要求，采用国际标准ISO 28702:2008制定国家标准GB/T XXXX-XXXX《橡胶和塑料软管及非增强软管 织物增强型低温压扁试验》。计划编号：20184797-T-606。计划完成时间为2019年。

## 二、 标准起草单位及主要起草人

起草单位：瑞源橡塑制品有限公司、沈阳橡胶研究设计院有限公司、宁波丰茂远东橡胶有限公司承担《橡胶和塑料软管及非增强软管 织物增强型低温压扁试验》的制定工作。

起草人：刘怀现、刘世华

## 三、 工作过程

橡胶和塑料软管在各个行业得到广泛应用，由于使用环境不仅需要承受高温，并且需要考虑橡胶和塑料软管的低温性能，制定本标准通过对橡胶和塑料软管及非增强软管 织物增强型低温压扁试验。在制订本标准时，充分吸收了国内外在相同产品方面的标准或规范，同时试验方法也充分考虑了国内的技术现状，既有利于与国际接轨，又符合我国的国情。

标准主要内容的解释：

本标准文本共分 9 个章节，内容包括橡胶和塑料软管及非增强软管 织物增强型低温压扁试验的适用范围、规范性引用文件、原理、试验设备、试样、试验温度、试验程序、试验后的试样检查、试验报告等。

具体包括如下部分：

### （一） 范围：

规定了本试验方法的应用范围。

### （二） 规范性引用文件

列出本标准引用的相关文件。

### （三） 原理：

通过试验原理图更清晰直观的表现试验原理。

#### （四） 试验设备：

规定了加速疲劳试验机的技术参数，这些参数规定是在对大型软管加速疲劳试验特性的充分研究后确定的；

#### （五） 试样：

规定了试样的要求、制备方法等；

#### （六） 试验温度：

规定了五个不同的试验温度等级；

#### （七） 试验程序：

规定了试验环境、测试时间等程序，这些规定是在对橡胶和塑料软管及非增强软管 织物增强型低温压扁试验充分研究后确定的；

#### （八） 试验后的试样检查：

定义了试验后试样的检查方法。

#### （九） 试验报告

规定了试验报告包含的内容，本标准编号、受试软管型别及其公称内径、试验温度、试验后试样检查结果、试验日期。

本标准为等同翻译国际标准ISO 28702：2008《橡胶和塑料软管及非增强软管 织物增强型低温压扁试验》，并进行了部分编辑性修改。

### 四、 标准之间的差异

#### 1、 本标准与 ISO 28702：2008 的差异：

本标准等同翻译 ISO 28702：2008。为了便于使用，本标准还作了以下编辑性修改：

a) 删除国际标准的前言；

b) 将国际标准中规范性引用的国际文件更改为有一致对应关系的我国文件。GB/T 2941-2006 橡胶物理试验方法试样制备和调节通用程序（ISO 23529:2004，IDT）

### 五、 国家标准编制原则及推荐性建议

1、 本标准按照 GB/T1.1-2009《标准化工作导则第1部分：标准的结构和编写》给出的规则起草。

2、推荐性：本标准的全部技术内容为推荐性国家标准。

瑞源橡塑制品有限公司

2019年04月08日